

# FGVV

Forage Grande Vitesse Vibratoire

BUDGET	2840 K€
MONTANT AIDE OBTENUE	NC K€
FUI 4	2007 - 2010

## LE PROJET

L'objectif du projet FGVV est de développer une technique de production de trous de grandes profondeurs (forage) sans aucune lubrification polluante (production écologique) et dans des conditions de productivité trois fois plus élevées que les techniques actuelles.

Le projet aboutira à l'industrialisation sous 3 ans de la nouvelle technique dite de "forage vibratoire" dans les principales familles de matériaux (aciers, alu, inox, titane), que ce soit sur des machines de type centre d'usinage ou de type décolletage, dans un contexte de petite ou de grande série.



### PORTEUR DE PROJET

CETIM

Michel ODEAU

michel.odeau@cetim.fr

7 rue de la presse - BP 802  
42 952 Saint Etienne Cedex 9

www.cetim.fr

## PHASES DU PROJET

- 1 : Forage vibratoire dans l'acier
- 2 : Développement de la technologie dans les domaines alu/inox
- 3 : Transfert de la technologie forage vibratoire au décolletage
- 4 : Simulateur : paramètres de fonctionnement
- 5 : Monitoring : instrumentation du porte-outils
- 6 : Impact des vibrations sur la broche

## PRINCIPAUX DÉLIVRABLES

- Kits industriels pour produire des trous de grandes profondeurs (forage) :
  - Porte Outil Vibratoire
  - Jeu de ressorts et masses
  - Préconisation d'Outils
  - Paramètres d'usinage (simulateur)



PARTENAIRES R&D



PARTENAIRES PME



PARTENAIRES GROUPES



Contact :

Tél. : +33 (0)4 77 43 75 71

E-mail : [projets@viameca.fr](mailto:projets@viameca.fr) • [www.viameca.fr](http://www.viameca.fr)