

PRAXAIR

Remplacement du chrome dur par projection HVOF sur pièces de structure aéronautiques

BUDGET	1400 K€
MONTANT AIDE OBTENUE	121 K€
FEDER	2008 - 2010

ViaMéca
Pôle de compétitivité mécanique



PORTEUR DE PROJET

PRAXAIR

Aurélien FAYOLLE
Directeur - Business Manager
aurelien_fayolle@praxair.com

42 allée Jules Bigot
ZI MOLINA LA CHAZOTTE - BP 688
42 043 Saint-Etienne Cedex 1
www.praxairsurfacetechologies.com

OBJECTIFS ET ENJEUX

- Remise à niveau cinématique d'une cabine existante pour permettre de revêtir les diverses pièces de train d'atterrissage ;
- Développement et implémentation d'un double dispositif de contrôle de process : contrôle flamme pour maîtrise du procédé de revêtement HVOF ;
- Contrôle de température de la pièce en cours de revêtement pour maintenir l'intégrité de la pièce ;
- Installation d'une cellule de décapage électrolytique non destructive ;
- Étendre le champ de la certification NADCAP.

PHASES DU PROJET

- 1 : Cahier des charge / analyse du besoin
- 2 : Chiffrages
- 3 : Construction de la nouvelle cellule de projection
- 4 : Industrialisation des pièces clients (programmations robot / CAO 3D)
- 5 : Qualification client

LE PROJET

Remplacement du chrome dur par projection HVOF sur pièces de structure aéronautiques.

Le projet vise à industrialiser le procédé de revêtement par la mise en place de cinétique spécifique et du contrôle en temps réel du procédé HVOF. Un volet formation est également intégré au projet.

PRINCIPAUX DÉLIVRABLES

Mise en place d'un îlot autonome de production dédié aux petites, moyennes et grandes pièces d'atterrisseurs des programmes A380, A350, A400M, B787 F7X.



PARTENAIRES R&D



PARTENAIRES PME



PARTENAIRES GROUPES



ViaMéca
Pôle de compétitivité mécanique

Contact :
Tél. : +33 (0)4 77 43 75 71
E-mail : projets@viameca.fr • www.viameca.fr