

# PRAXAIR

Remplacement du chrome dur par projection HVOF sur pièces de structure aéronautiques

BUDGET	1400 K€
MONTANT AIDE OBTENUE	121 K€
FEDER	2008 - 2010

**ViaMéca**  
Pôle de compétitivité mécanique



## PORTEUR DE PROJET

### PRAXAIR

Aurélien FAYOLLE  
Directeur - Business Manager  
aurelien\_fayolle@praxair.com

42 allée Jules Bigot  
ZI MOLINA LA CHAZOTTE - BP 688  
42 043 Saint-Etienne Cedex 1  
www.praxairsurfacetechologies.com

## OBJECTIFS ET ENJEUX

- Remise à niveau cinématique d'une cabine existante pour permettre de revêtir les diverses pièces de train d'atterrissage ;
- Développement et implémentation d'un double dispositif de contrôle de process : contrôle flamme pour maîtrise du procédé de revêtement HVOF ;
- Contrôle de température de la pièce en cours de revêtement pour maintenir l'intégrité de la pièce ;
- Installation d'une cellule de décapage électrolytique non destructive ;
- Étendre le champ de la certification NADCAP.

## PHASES DU PROJET

- 1 : Cahier des charge / analyse du besoin
- 2 : Chiffrages
- 3 : Construction de la nouvelle cellule de projection
- 4 : Industrialisation des pièces clients (programmations robot / CAO 3D)
- 5 : Qualification client

## LE PROJET

Remplacement du chrome dur par projection HVOF sur pièces de structure aéronautiques.

Le projet vise à industrialiser le procédé de revêtement par la mise en place de cinétique spécifique et du contrôle en temps réel du procédé HVOF. Un volet formation est également intégré au projet.

## PRINCIPAUX DÉLIVRABLES

Mise en place d'un îlot autonome de production dédié aux petites, moyennes et grandes pièces d'atterrisseurs des programmes A380, A350, A400M, B787 F7X.



PARTENAIRES R&D



PARTENAIRES PME



PARTENAIRES GROUPES



**ViaMéca**  
Pôle de compétitivité mécanique

Contact :  
Tél. : +33 (0)4 77 43 75 71  
E-mail : [projets@viameca.fr](mailto:projets@viameca.fr) • [www.viameca.fr](http://www.viameca.fr)