



ULTRASTENT

Conception et réalisation d'un dispositif de fabrication de Stents Bio résorbables par laser à impulsions ultra brèves

BUDGET	990 K€
MONTANT AIDE OBTENUE	514 K€
FUI 6	2009 - 2010

LE PROJET

Étudier et valider les procédés de découpe de stents en bio-polymère par laser femtoseconde de type Ytterbium.

Concevoir et fabriquer une machine de production de cadence industrielle.



PORTEUR DE PROJET

IMPULSION

Hervé SODER

herve.soder@impulsion-sas.com

Pôle Optique Vision

12 rue Barrouin

42 000 Saint-Etienne

PÔLE COLABELLISATEUR

ALPHA



PHASES DU PROJET

- 1 : Validation du Procédé
- 2 : Étude du prototype
- 3 : Optimisation Laser
- 4 : Réalisation prototype
- 5 : Validation du prototype

PRINCIPAUX DÉLIVRABLES

- Une machine de production de stent bio-polymère

PARTENAIRES R&D



PARTENAIRES PME



PARTENAIRES GROUPES



Contact :

Tél. : +33 (0)4 77 43 75 71

E-mail : projets@viameca.fr • www.viameca.fr